



HULTEK

Hules



Implementación y Desarrollo SA de CV

Silijal

Evolucionamos transformando

www.silijal.com



HULTEK

HULTEK RTV-585

Alta resistencia al desgarre

Descripción

HULTEK RTV- 585 es un elastómero de silicón, de dos componentes, el cual vulcaniza a temperatura ambiente, cambia después del curado, a un material de alta resistencia y gran elasticidad.

Características

- Baja viscosidad de la masa.
- Efecto de separación permanente.
- Óptima precisión de moldeado.
- Reducida contracción lineal.

Beneficios

- Elevada elasticidad.
- Extraordinaria duración de los moldes.
- Alta estabilidad térmica.
- Elevada resistencia a la ruptura, tensión y desgarre.



HULTEK RTV-4900

Alta Viscosidad, baja resistencia al desgarre

Descripción

HULTEK RTV-4900 es un elastómero de silicón de dos componentes que vulcaniza a temperatura ambiente y es especialmente apropiado para la fabricación de moldes.

Características

- Por su alta viscosidad, permite la incorporación de aceite de silicón (diluyente que aumenta su fluidez y facilita su manejo)
- Al adicionar el aceite de silicón, la dureza del vulcanizado disminuye proporcionalmente a la cantidad agregada.
- Se recomienda usar un máximo de 20% de diluyente JM-350.

Beneficios

- Económico
- Excelente poder de copiado
- fácil desmoldeo



HULTEK

Línea Hules de Silicón



HULTEK

HULTEK RTV-4700 (Rojo)

Alta temperatura

Descripción

HULTEK RTV-4700 es un elastómero de silicón, vulcanizable en frío, de dos componentes, que cambia después del curado a un material resistente.

Características

- Utilizable en el proceso de alta frecuencia
- Alta dureza (shore A70)
- Excelente resistencia al calor.
- Encogimiento mínimo.
- Sin resistencia al desgarre.

Beneficios

- Fácil de procesar con equipo relativamente barato.
- Fácil desmoldeo por su no adherencia.
- Reproduce verazmente todos los detalles.
- Bajo costo.



HULTEK RTV-4910

Listo para Usar

Descripción

HULTEK RTV-4910 es un elastómero de silicón de dos componentes que vulcaniza a temperatura ambiente y es especialmente apropiado para la fabricación de moldes.

Características

- Facilidad de manejo debido a su baja viscosidad.

Beneficios

- Económico
- Buen poder de copiado
- Fácil desmoldeo
- Sin resistencia al desgarre



TIP:

Prueba nuestro Silicó 3-componente en práctica presentación en aerosol. Descubre todos los usos que puedes darle.

HULTEK

Línea Hules de Silicón

PARA HACER UN MODELO PLANO

RTV

PLASTILINA



1 PREPARE UNA CAJA O UN SIMPLE MARCO PARA EL MOLDE

Haga una caja ó un marco ó use un recipiente hecho de metal ó cartón fuerte. Rocíe una capa delgada de Desmoltek en las dos superficies interiores.



2 PREPARE EL OBJETO PARA SER REPRODUCIDO

Asegúrese de que el objeto está limpio. Selle el marco a la base, con un cordón delgado de plastilina. Coloque el objeto en el marco, y selle las orillas a la base con plastilina.

Aplique una capa delgada de Desmoltek al molde.



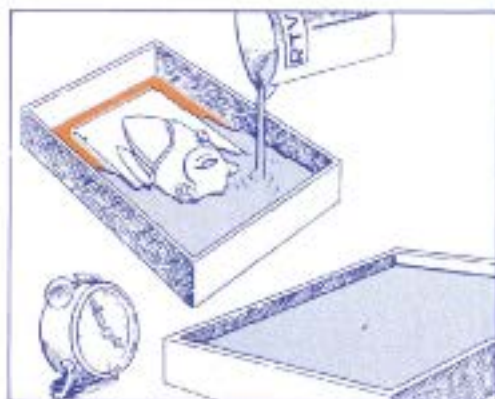
3 PREPARE EL HULE DE SILICÓN RTV

El catalizador debe ser mezclado cuidadosamente en el hule de silicón RTV y este hará que el hule de silicón RTV vulcanice.

Vierta el catalizador en el hule de silicón RTV.

Mezcle despacio y cuidadosamente

REPRODUCIENDO UN SÓLO LADO



4 VACIE EL HULE DE SILICÓN RTV

Vacío despacio el hule de silicón RTV en el molde, comience en el punto más bajo.

Después de vaciado, deje reposar por unas 24 horas.

5 TIENE SU MOLDE LISTO

Después de vulcanizar, separe el hule de silicón RTV del modelo.

Tendrá un molde flexible y resistente.

Este modelo este listo ahora para reproducción.



6 Reproducción

- Cualquiera de los siguientes materiales puede ser vertido al molde de RTV: yeso, cera, poliéster, resina, epoxy, resina de poliuretano, pulpa de madera, aglomerado de piedra, etc.

7 Desmoldado

Debido a que el RTV es flexible y propiedades de no adherencia, es de fácil desmoldado



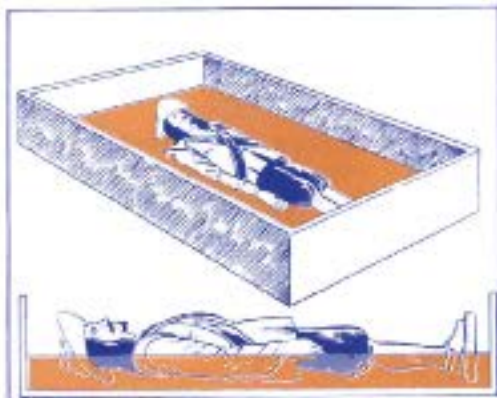
SI TIENE UN MODELO PARA



1 HECHURA DE UN MOLDE EN DOS MITADES

Para hacer el molde de un objeto entero debe hacer el molde en dos mitades.

Ponga una capa de plastilina en la base de su caja.



2 HACIENDO UNA CAMA BASE

Trace una línea a la mitad del objeto que va a moldear.

Este debe mostrar la posición de las dos mitades del molde.

Coloque el objeto en la plastilina hasta la línea a la mitad que usted marcó. Si el objeto es intrincado o frágil, funda la plastilina en un recipiente y vacíela a la caja.



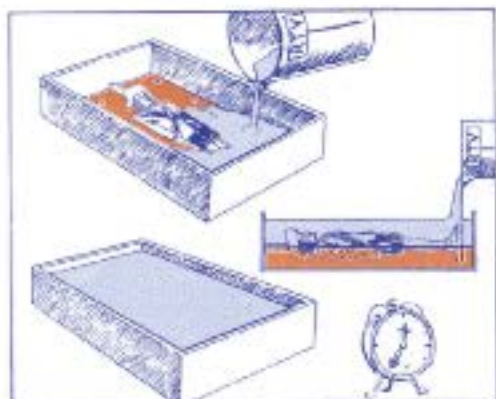
3 POSICIONAMIENTO

Haga unos agujeros de 3 ó 4 mm en la plastilina que le permitirá mantener juntas las dos mitades del molde.

Coloque un pequeño tubo (como del ancho de un lápiz) para usarlo como canal alimentador.

Cúbralo con una capa delgada de Desmoltek.

REPRODUCIR POR LOS DOS LADOS



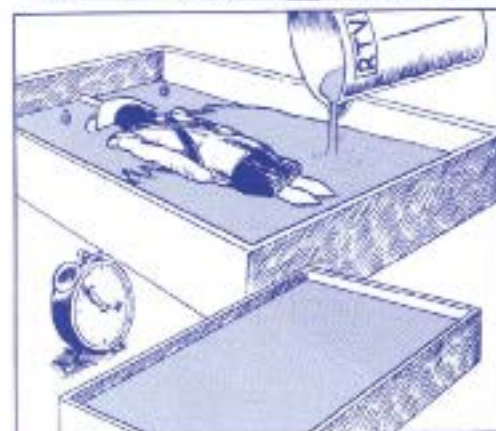
4 VACIE LA PRIMERA MITAD DEL MOLDE

Catalice el hule de silicón RTV y vacíelo en el molde, empezando por el punto más bajo. Espere a que el hule de silicón RTV vulcanice.



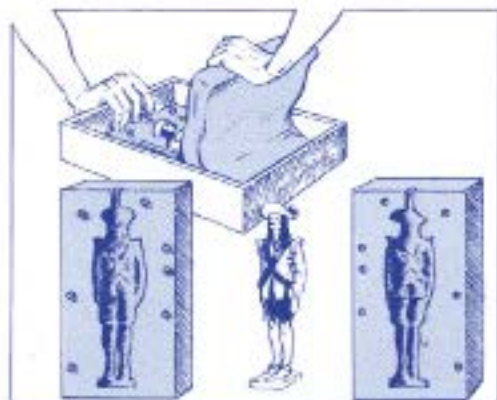
5 REVERSO

Después de vulcanizar, invierta el molde, quite la plastilina completamente. Ponga una delgada capa de Desmoltek en la primera mitad del molde y el modelo.



6 VACIE LA SEGUNDA MITAD DEL MOLDE

Vacíe la segunda mitad del molde. Espere 24 horas a que vulcanice el hule de silicón RTV.

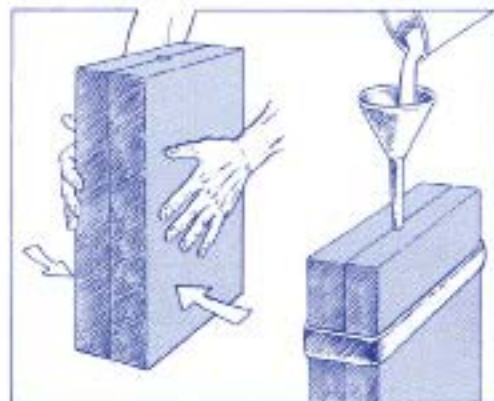


7 EL MOLDE ESTÁ AHORA EN DOS PARTES

Separe las dos mitades del molde.

Saque fuera el modelo.

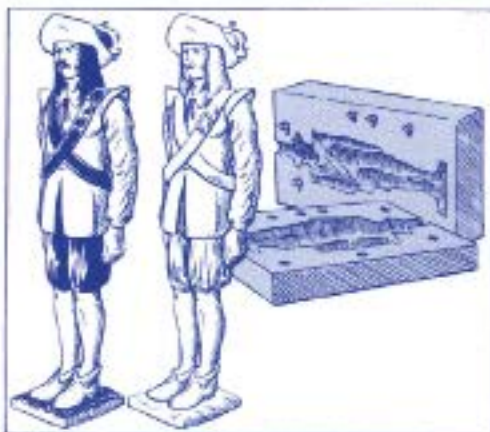
Quite el tubo que se usó para formar el ducto alimentador.



8 PARA REPRODUCIR

Coloque cuidadosamente las dos partes del molde juntas.

Vacíe en el molde a través del ducto alimentador el material seleccionado (vea párrafo 6 azul).



9 ESTA LISTO

Abra el molde después de que el material ha endurecido.

Quite el moldeado que será una fiel reproducción del original...y su molde estará listo a ser usado para más reproducciones.



HULTEK

Catalizador SL

Catalizador para los hules que vulcaniza por condensación, es decir que después de añadir el catalizador, el hule vulcaniza a temperatura ambiente.

La contracción resultante finaliza al cabo de una semana.

Se recomienda usar el 2% a un 3% del peso del RTV utilizado, usando un 4% a un 5% se logra un vulcanizado más rápido.

Catalizador SL

Es un catalizador de secado rápido.

Vulcaniza por condensación, es decir que después de añadir el catalizador, el hule vulcaniza a temperatura ambiente.

Se recomienda usar el 2% a un 3% del peso del RTV utilizado, usando un 4% a un 5% se logra un vulcanizado más rápido.



Diluyente JM-350

Ofrece gran estabilidad.

Resiste altas temperaturas.

No contiene ácidos químicos que causen corrosión.

HULTEK

Línea Hules de Silicón

Desmoltek

Desmoldante líquido, en aerosol, no graso, no pegajoso, no forma residuos. Deja una película limpia con propiedades lubricantes y desmoldantes de rápido secado, antioxidante y afloja todo.

Características

- Ejerce una función antiadherente, trabajando como desmoldante.
- Excelente para el desprendimiento de piezas que deben ser revestidas, pintadas, pegadas, unidas y chapeadas, recubre el molde con una película uniforme.
- Posibilita contornos limpios y tolerancias estrechas, incluso en moldes complicados.
- En capas finas desarrolla plenamente su acción desmoldante.
- Da a las superficies desmoldadas un ligero brillo, que posee una resistencia superior contra rasguños y otras acciones mecánicas.



¿Por qué un molde flexible?

Porque se pueden hacer moldes de figuras ó modelos delicados fácilmente y reproducir formas complejas, sin dificultad.

¿Por qué un molde de silicón?

Porque sólo necesita poner hule de silicón RTV catalizado en el modelo y obtendrá un molde flexible.

- Porque cuando se moldea, el hule de silicón RTV copia hasta el mínimo detalle para reproducir la superficie con precisión hasta de 1 micra.
- Porque un molde en hule de silicón RTV da excelente desmoldeo en la mayoría de las superficies.

• Preguntas frecuentes

¿Cuanto catalizador debo agregar a mi hule RTV?

De un 2 a un 4% por kilo de hule, aunque esta cantidad puede variar, dependiendo del tipo de hule que se utilice y teniendo en cuenta que entre más catalizador se agregue al hule el encongelamiento puede ser mayor.

¿Cuando debo adicionar fluido a mi hule RTV?

Cuando se desea que la consistencia sea más viscosa para su fácil vaciado.

¿Cual es la cantidad recomendada de fluido que puedo agregar?

Como máximo un 30% de fluido por kilo de RTV



HULTEK

Hule RTV 4700 Resistente a altas temperaturas
Hule RTV 4900 Excelente poder de copiado s/diluyente
Hule RTV 4910 Fácil manejo c/diluyente
Hule RTV 585 Resistente al desgarre
Diluyente JM-350
Catalizador Secado Lento y Rápido
Silicón en aerosol Desmoltek



Evolucionamos transformando

www.silijal.com